

Protocole de pose au fer à repasser

BLING BLING

TRANSFER ID

SOMMAIRE

- ▶ Normes et usage courant
- ▶ Définition du matériel
- ▶ Protocole de manipulation
- ▶ Etapes du transfert

NORMES ET USAGE COURANT

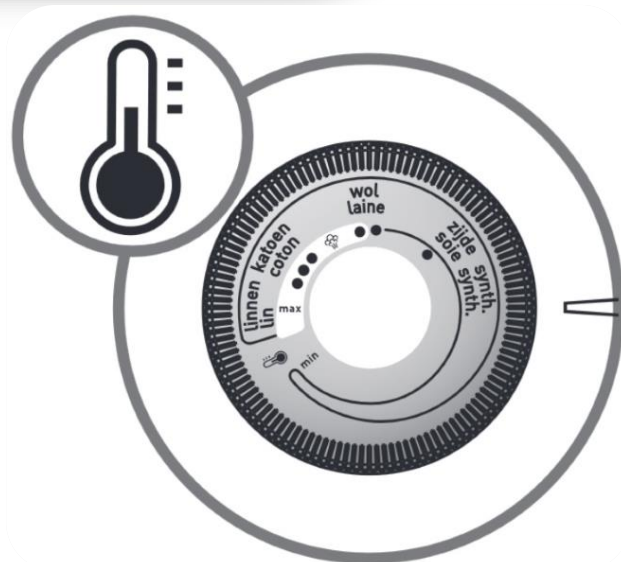
► Sur les textiles :



Température de semelle :

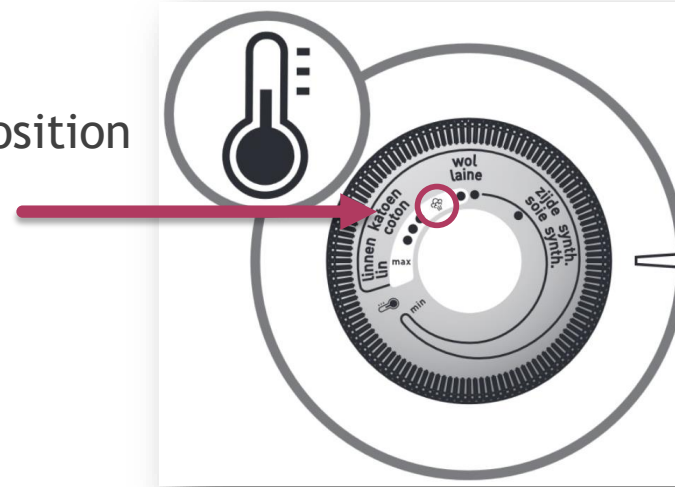
- . Soie, Synthétique, Acrylique, Nylon (110 °C)
- .. Polyester, Laine (150 °C)
- ... Coton, Lin (200 °C)

► Sur les fers à repasser :



DEFINITION DU MATERIEL

- ▶ Régler la température du fer à repasser entre la position Coton [...] et Polyester-Laine [...].



- ▶ Assurez-vous d'avoir désactivé le réglage de la vapeur pour les fers à vapeur.
- ▶ Utiliser une feuille de papier siliconé pour protéger le backing du BLING-BLING.
- ▶ Munissez-vous d'un chronomètre pour vous assurer un bon temps de transfert sur le textile.



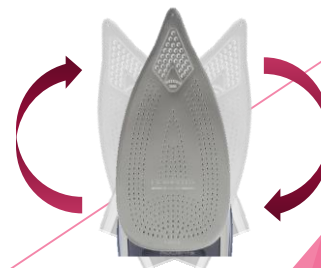
Ce protocole est valable pour Coton et Polyester uniquement (sans traitement anti-déperlant).

PROTOCOLE DE MANIPULATION

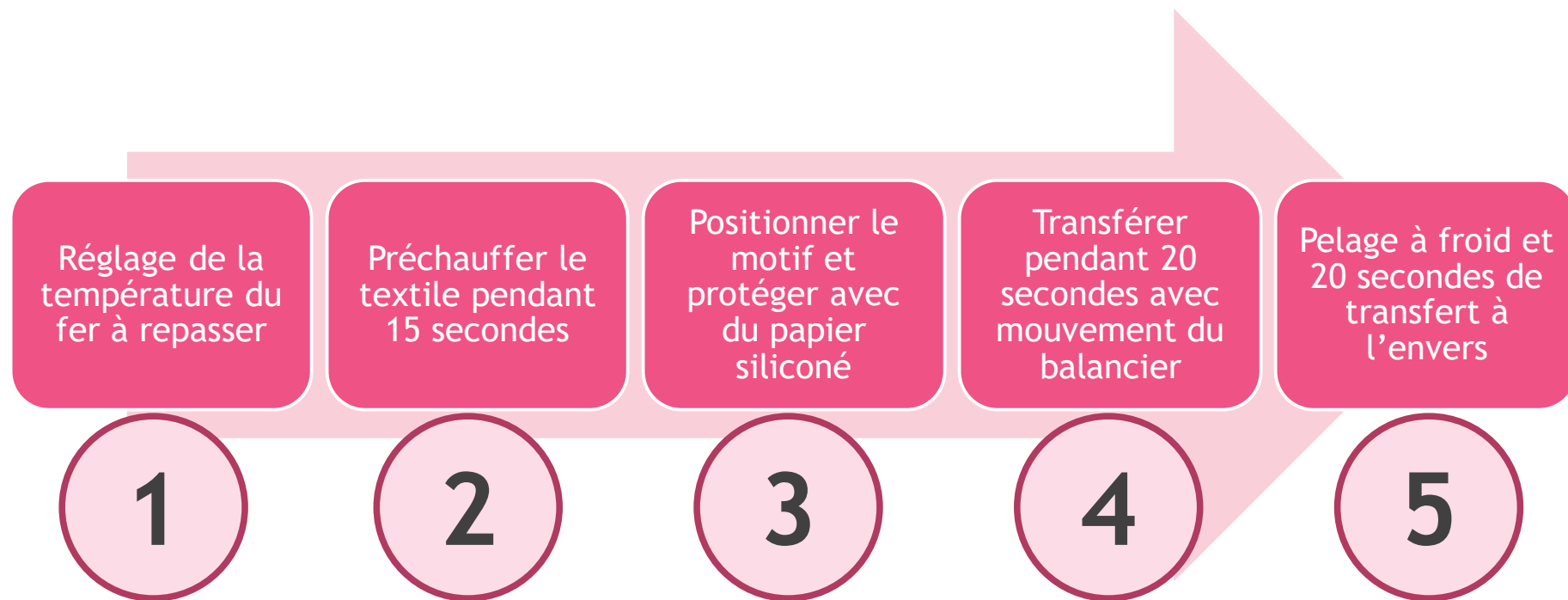
- ▶ Assurez-vous d'avoir réglé le fer sur la position recommandée précédemment.
- ▶ Préchauffer la zone d'application du textile à l'aide du fer à repasser pendant **15 secondes**.
- ▶ Placer le motif prêt à être transféré et protéger avec une feuille de papier siliconé par-dessus.
- ▶ Appliquer une pression moyenne avec le fer à repasser pendant **20 secondes** et retirer le polyester à froid.
- ▶ Repasser le motif à l'envers en appliquant une pression moyenne avec le fer à repasser pendant **20 secondes**.
- ▶ La température max de lavage est 40° C et la tenue est garantie 25 lavages pour coton et polyester.



Lors du transfert, assurez-vous de ne pas laisser immobile le fer à repasser. Nous vous conseillons de réaliser un mouvement de balancier en continu durant tout le temps du transfert.



ETAPES DU TRANSFERT



A vous de jouer !

